

19

BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

12

Offenlegungsschrift

10

DE 196 08 014 A 1

51

Int. Cl.⁸:
A01 F 15/14
A 01 D 59/00
G 05 D 1/02
B 65 B 11/54

21

Aktenzeichen:

196 08 014.2

22

Anmeldetag:

1. 3. 98

43

Offenlegungstag:

4. 9. 97

DE 196 08 014 A 1

71

Anmelder:

Welger GmbH, 38304 Wolfenbüttel, DE

72

Erfinder:

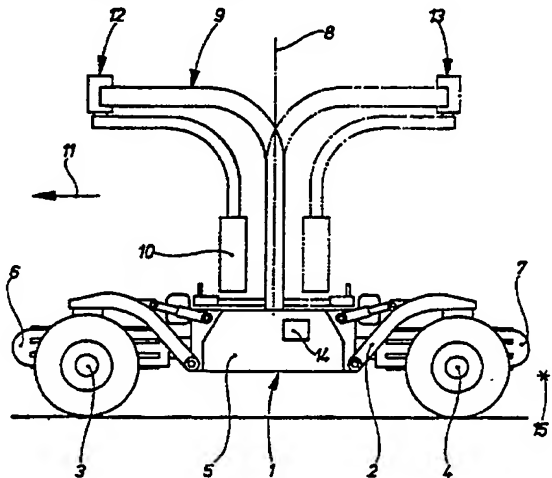
Geiser, Jens, 38173 Dettum, DE

54

Vorrichtung zum Umwickeln von Ballen aus landwirtschaftlichen Erntegütern mit Folie

57

Eine Vorrichtung zum Umwickeln von Ballen aus landwirtschaftlichen Erntegütern mit Folie ist als selbstfahrendes Wickelfahrzeug (1) ausgebildet mit eigenem Fahrgestell (2) und wenigstens einer Lenkachse (3) sowie eigenem Antriebsmotor (5). Das Wickelfahrzeug (1) ist fernsteuerbar und mannos betreibbar in Kombination mit einer Presse. Zur Zeitersparnis weist es wenigstens zwei Einrichtungen (6, 7) zum Aufnehmen der Ballen auf.



DE 196 08 014 A 1

DE 196 08 014 A1

1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Umwickeln von Ballen aus landwirtschaftlichen Erntegütern mit Folie.

In der Landwirtschaft zur Balleneinwicklung eingesetzte, sogenannte Folienwickelgeräte werden bei einer aus der EP 0234763 A1 bekannten Ausführung an die Dreipunkt-Anbaueinrichtung des Schleppers gekoppelt. Aus der EP 0208034 läßt sich eine andere Ausführungsform entnehmen, welche auf einem Fahrgestell angeordnet ist und von einem Schlepper gezogen wird. In beiden Fällen müssen die Ballen einzeln aufgenommen, mit Folie umwickelt, ggfs. vorübergehend abgelegt und dann zum Lagerplatz transportiert werden. Hierbei nimmt der Transport des Ballens je nach Feldlänge besonders viel Zeit in Anspruch, da allenfalls die Ballen während des Transportes eingewickelt werden können. Zur Rationalisierung dieses Verfahrens ist in der EP 0110110 eine Vorrichtung dargestellt und beschrieben, die direkt an der Rundballenpresse angehängt ist. Der Ballen wird unmittelbar nach seiner Fertigstellung direkt auf die Vorrichtung gelegt, mit Folie umwickelt und auf dem Feld abgelegt. Allerdings muß auch hier der umwickelte Ballen mittels Frontlader und spezieller Greifzange aufgenommen und zum Lagerplatz transportiert werden. Alle vorgenannten Verfahren haben folgende Nachteile:

- Sowohl bei der Ablage des umwickelten Ballens auf dem Feld als auch beim Transport mit dem Frontlader kann die Folie trotz schonender Behandlung durch geeignete Geräte sehr leicht beschädigt werden, was den Verderb der Silage zur Folge hat.
- Es ist zumindest ein zweiter Schlepper nebst Fahrer notwendig. Darüber hinaus entsprechen die beiden erstgenannten Ausführungen in ihrer Leistungsfähigkeit nicht mehr den Durchsatzleistungen moderner Pressen, wobei insbesondere bei den Quadergroßballenpressen mehrere Geräte gleichzeitig eingesetzt werden müßten mit entsprechend hohem Aufwand. Bezüglich der Silagequalität ist es jedoch wünschenswert, die Ballen möglichst bald nach ihrer Fertigstellung einzuwickeln.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zu schaffen, welche einen mannlosen Betrieb und automatischen Ablauf aller Arbeitsvorgänge ohne Zwischenablage auf dem Feld der mit Folie eingewickelten Ballen ermöglicht.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß die Vorrichtung als selbstfahrendes Wickelfahrzeug ausgebildet ist mit eigenem Fahrgestell und wenigstens einer Lenkachse sowie eigenem Antriebsmotor. Das selbstfahrend ausgebildete Wickelfahrzeug ermöglicht eine Fernsteuerung von einer Leitzentrale oder insbesondere eine automatische Ablaufsteuerung in Kombination mit einer vorausfahrenden Presse, wobei die zuvor gepreßten Ballen nahezu unmittelbar durch ein oder auch mehrere Wickelfahrzeuge im Ein-Mann-Verfahren (nur der Schlepperfahrer für die Presse ist erforderlich) selbständig gefunden, aufgenommen, während des Transportes zum Lagerplatz gewickelt und dort in einer oder in mehreren Reihen abgelegt werden. Das Wickelfahrzeug ist prinzipiell durch Umprogrammieren der spezifischen Maschinendaten an verschiedene Pressen anpaßbar.

2

Zur Reduzierung der Transportzeiten und der Feldüberfahrten ist es vorteilhaft, daß das Wickelfahrzeug wenigstens zwei Einrichtungen zum Aufnehmen der Ballen aufweist, um wenigstens zwei Ballen nacheinander während der Fahrt einzuwickeln.

Um einen verzögerungsfreien Ablauf zu gewährleisten, ist ein automatisches Folienrollenwechselsystem oder ein automatisches Schnellwechselsystem für den kompletten Austausch von Wickelkopf einschließlich Folienrolle vorgesehen. Zusammen mit einem größeren Folienvorrat ergibt sich eine weitere Zeitersparnis.

Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen und aus der nachfolgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels anhand einer einzigen, dieses schematisch darstellenden Figur.

Das Wickelfahrzeug 1 besteht im wesentlichen aus einem, z. B. hydraulisch zur Ballenaufnahme absenkbaren, Fahrgestell 2 mit zwei Achsen 3, 4, von denen wenigstens eine Achse 3 lenkbar ist, einer zwischen den Achsen 3, 4 mittig angeordneten Antriebsquelle 5, z. B. ein Dieselmotor, zwei Einrichtungen 6, 7 zum Aufnehmen und Drehen eines nicht dargestellten Ballens um eine seiner Mittelachsen sowie einer um eine vertikale Achse 8 rotierenden Einrichtung 9 mit Folien-Vorratsrolle 10 zum Umwickeln des Ballens mit Folie. Hinsichtlich des Aufbaues und der Wirkungsweise einer vorbekannten Einrichtung zum Ballenumwickeln kann z. B. auf die EP 0234763 verwiesen werden. Die Fahrtrichtung des Wickelfahrzeuges 1 ist durch Pfeil 11 gekennzeichnet, wobei das Wickelfahrzeug 1 auch in entgegengesetzter Richtung betreibbar ist. Die beiden Einrichtungen 6, 7 zum Aufnehmen und Drehen des Ballens sind spiegelbildlich zur horizontalen Fahrzeugquermittelachse angeordnet. Die Einrichtung 9 zum Umwickeln des Ballens ist um 180° verschwenkbar und arretierbar von in Vollinie dargestellter Position 12, in der der auf der Einrichtung 6 lagernde Ballen umwickelt wird, in eine in Strichpunktlinie dargestellte zweite Position 13, in der ein Ballen auf der Einrichtung 7 umwickelt wird.

Die Ablaufsteuerung und Navigation des Wickelfahrzeuges 1 erfolgen durch eine im Wickelfahrzeug integrierte Elektronik, die als "Blackbox" mit der Zahl 14 gekennzeichnet ist und zumindest eine Sende- und Empfangsstation, einen Prozeßrechner sowie Datenspeicher umfaßt. Als Navigationshilfe dienen entweder bei Arbeitsbeginn am Feldrand aufzustellende Peilsender 15 oder vorzugsweise das "Global-Positioning-System (GPS)", also Satellitennavigation.

Nachdem das Wickelfahrzeug 1 vom Fahrer der Presse am Feldrand per Fernsteuerung, z. B. über Funkfernsteuerung, von einem hinter der Presse befindlichen Anhänger abgeladen und in eine Parkposition gefahren wurde, wird der Lagerbereich für die fertig eingewickelten Ballen am Feldrand mittels elektronischer Navigationshilfen (Peilsender, Laserstrahl, Lichtschranken etc.) markiert.

Zunächst werden in üblicher Weise die auf dem Vorgehenden des Feldes quer zur normalen Fahrtrichtung befindlichen Schwade aufgenommen und zu Ballen verpreßt. Dabei wird die Position der Presse in kurzen Zeitabständen, z. B. per GPS, im Wickelfahrzeug 1 abgespeichert. Jeder Abwurf eines fertigen Ballens wird dabei ebenfalls abgespeichert. Wenn die Schwade des Vorgehenden aufgepreßt sind und der Fahrer die längeren Hauptschwade aufzunehmen beginnt, wird vom Pressenfahrer per Funkfernsteuerung das Wickelfahrzeug 1 aus der Parkposition heraus in Betrieb genom-

DE 196 08 014 A1

3

men. Es wird somit gewährleistet, daß sich die beiden Fahrzeuge nicht gegenseitig behindern.

Durch die Abspeicherung der Fahrtroute und der Positionen der Ballenabwürfe ist das selbstfahrende Wickelfahrzeug 1 in der Lage, die Positionen der Ballen und deren Ausrichtung zu erkennen. Somit können die Ballen angefahren und aufgenommen werden. Durch seine symmetrische Bauart mit der dieselhydraulischen Antriebseinheit für den Fahrtrieb in der Mitte kann das Wickelfahrzeug 1 beidseitig einen Ballen aufnehmen. Die ebenfalls in Fahrtrichtung mittig angeordnete Wickeleinrichtung 9 kann somit nacheinander zwei Ballen während des Transportes umwickeln, wobei bereits nach der Aufnahme des ersten Ballens begonnen wird. Die fertiggewickelten Ballen werden am Feldrand an den zuvor aufgestellten Orientierungshilfen in einer Reihe ausgerichtet abgelegt.

Bei der Aufnahme der übrigen Ballen ist es wichtig, daß das Wickelfahrzeug 1 im wesentlichen die von der Presse zurückgelegte Route einhält, um die Ballen in der entsprechenden Reihenfolge aufzunehmen. Außerdem wird die Kollision mit festen Hindernissen dadurch ausgeschlossen, daß die Presse diesen Weg bereits zurückgelegt hat. Es wird auch gewährleistet, daß das Wickelfahrzeug 1 parallel zu noch am Boden liegenden Schwaden fährt und diese nicht überquert. Das Wickelfahrzeug 1 erkennt aber auch "Umwege" und ist "lernfähig": Die Fahrtroute mit Ballen erfolgt beispielsweise möglichst direkt zum Sammelplatz, aber immer entlang der bereits von der Presse bereits benutzten, definierten Routenabschnitte. Es werden bereits von Ballen geräumte Routenabschnitte als solche erkannt und somit nicht mehr in ihrer gesamten Länge abgefahren.

Für einen verzögerungslosen Ablauf ist besonders auf einen ausreichenden Vorrat an Folie zu achten. Der komplette Wickelkopf inklusive Folienrolle und Vorspannrollen wird z. B. automatisch bei Auslauf der vorhergehenden Folienrolle ausgetauscht (siehe Werkzeugwechsel bei NC-gesteuerten Werkzeugmaschinen).

Bei einem Gesamtbestand von vier Folienrollen können 100–120 Ballen eingewickelt werden bevor das Wickelfahrzeug 1 neu bestückt werden muß. Ein ausgehender Folienvorrat würde dem Pressenfahrer in seiner Schlepperkabine auf einem Bedienpult (Fernsteuerung) rechtzeitig angezeigt.

Sämtliche Daten über Ballenzahl, Folienverbrauch, Ablageart und -ort der Ballen werden automatisch für die Abrechnung des Lohnunternehmers/Landwirtes gespeichert. Zweckmäßig kann auch eine Gewichts Erfassung der Ballen auf dem Wickelfahrzeug 1 sein.

Eine autark auf dem Feld arbeitende, mannlose Arbeitsmaschine wie das Wickelfahrzeug 1 ist mit umfangreichen Sicherungen ausgestattet, wie z. B.

- optische Warnanzeigen (Rundumlichter etc.)
- akustische Warnanzeigen
- mechanische Sensoren (Tastbügel)
- Infrarotsensoren zur Wärmeerkennung von Lebewesen, Motoren etc.

Der Pressenfahrer kann das Wickelfahrzeug 1 jederzeit über einen NOT-AUS-Schalter außer Betrieb setzen. Die Presse und der Traktor werden ständig geortet und durch eine "Bannmeile" von ca. 20 m Radius geschützt. Sollte die Presse dem Wickelfahrzeug 1 während des normalen Arbeitsablaufs zu nahe kommen und den Abstand von 20 m unterschreiten, würde das Wickelfahrzeug 1 sofort sämtliche Arbeiten einstellen, um

4

bei einer Überschreitung dieses Abstandes mit der Arbeit fortzufahren.

Sämtliche Fehlfunktionen werden dem Pressenfahrer auf seinem Bedienpult angezeigt.

- 5 Nachdem der letzte Ballen abgelegt wurde, verharret das Wickelfahrzeug 1 in einer Warteposition, um wieder per Fernsteuerung vom Pressenfahrer auf den zwischenzeitlich angehängten Anhänger hinter der Presse gefahren zu werden.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Umwickeln von Ballen aus landwirtschaftlichen Erntegütern mit Folie, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorrichtung als selbstfahrendes Wickelfahrzeug (1) ausgebildet ist mit eigenem Fahrgestell (2) und wenigstens einer Lenkachse (3) sowie eigenem Antriebsmotor (5).
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine Fernsteuerung der Fahrvorgänge.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeichnet durch einen automatischen, z. B. sensorgesteuerten Ablauf aller Arbeitsvorgänge, wie z. B. Ballenaufnahme, Ballendrehung, Umwicklung, Ballenablage.
4. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Steuerung der Fahrvorgänge und Arbeitsabläufe des Wickelfahrzeuges (1) direkt oder indirekt in Abhängigkeit von der Position der Ballen erfolgt, die von einer auf der gleichen Betriebsfläche arbeitenden, vorausfahrenden Ballenpresse abgelegt werden.
5. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Wickelfahrzeug (1) Mittel aufweist zur Speicherung der Fahrtroute der Ballenpresse und Mittel zum entsprechenden Nachführen des Wickelfahrzeuges (1).
6. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Einrichtung, welche z. B. über das sogenannte GPS-System (Bestimmung des Standortes) den jeweiligen Standort einer vorausfahrenden Ballenpresse und/oder die Position eines abgelegten Ballens bestimmt.
7. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine im Wickelfahrzeug (1) integrierte Elektronik, welche zumindest einen Prozeßrechner mit Send- und Empfangsstation sowie einen Prozeßrechner und Datenspeicher aufweist zum Datenaustausch, z. B. mit einer Ballenpresse bzw. einer anderen elektronischen Leitstation.
8. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Wickelfahrzeug (1) mit am Lagerort für die fertig eingewickelten Ballen befindlichen Markierungen, z. B. mit elektronischen Navigationshilfen wie Peilsender, Laserstrahl, Lichtschranken o. ä. zusammenwirkt.
9. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch Mittel, z. B. Sensoren, welche fehlerhafte Abläufe beim Umwickeln feststellen, den Wickelvorgang ggfs. unterbrechen und/oder die Fehler an eine Rechnerstation oder an die Bedienperson einer vorausfahrenden Ballenpresse melden.

10. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch Mittel, die die Sicherheit von Mensch, Maschine und Tier gewährleisten, wie z. B. optische und/oder akustische Warnanzeigen, mechanische (Tastbügel) und/oder Infrarotsensoren zur Wärmeerkennung von Lebewesen und Motoren und einen fernbetätigbaren Not-Aus-Schalter, um das Wickelfahrzeug (1) außer Betrieb zu setzen.
11. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Abstandssensorik, welche das Wickelfahrzeug (1) selbsttätig auf Abstand zur vorausfahrenden Presse hält, um eine Kollision zu vermeiden.
12. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Wickelfahrzeug (1) wenigstens zwei Einrichtungen (6, 7) für die Ballenaufnahme aufweist, um wenigstens zwei Ballen während der Fahrt mit Folie zu umwickeln.
13. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmeeinrichtungen (6, 7) spiegelbildlich angeordnet sind und mit nur einer verstellbaren Einrichtung (9) zum Umwickeln des Ballens zusammenwirken, um zwei Ballen nacheinander einzuwickeln.
14. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß ein automatisches Folienrollenwechselsystem oder ein automatisches Schnellwechselsystem für den kompletten Austausch von Umwickelkopf einschließlich Folienrolle (10) vorgesehen ist.
15. Vorrichtung nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sämtliche Daten über Ballenanzahl, Folienverbrauch, Ablageart und -ort der Ballen sowie auch bei Bedarf Ballengewicht elektronisch gespeichert werden für die Abrechnung des Lohnunternehmers, Landwirtes.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

